



POWIAT  
KIELECKI



# Świętokrzyskie Centrum Matki i Noworodka

## Szpital Specjalistyczny w Kielcach

25-371 Kielce ul. Prosta 30

tel. 41 2013 800 tel. sekretariat: 41 2013 802 fax: 41 2013 999

[szpitalprosta.pl](mailto:szpitalprosta.pl)

e-mail: [szpital@szpgin.kielce.pl](mailto:szpital@szpgin.kielce.pl)

NIP: 657-17-41-141 REGON: 290503911 KRS: 0000125437

PEKAO Bank Pekao S.A. 69 1240 4416 1111 0000 4963 3393

Znak sprawy: SAG ZP-20/2022

Kielce, dn. 02.12.2022r.

Do wszystkich zainteresowanych,  
którzy pobrali SWZ

### ODPOWIEDZI NA WNIOSKI WYKONAWCÓW

**Dotyczy: Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na zakup i dostawę  
leków różnych**

**Zamawiający** – Świętokrzyskie Centrum Matki i Noworodka – Szpital Specjalistyczny w Kielcach, udziela odpowiedzi na wnioski Wykonawców złożone w przedmiotowym postępowaniu oraz działając na podstawie art. 284 ust. 6 ustawy z 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2021 poz. 1129 ze zm.) dokonuje wyjaśnień treści SWZ:

Czy zamawiający dopuści w Zadaniu nr 1 pozycji 204 produkt leczniczy Nystatin TZF proszek do sporządzania zawiesiny doustnej; 100 000 j.m./ml (2,4 mln j.m./5 g); 24 ml? Jest to jedyna zawiesina bez konserwantów. Sporządzona zawiesina doustna nie wymaga przechowywania w lodówce, a jej trwałość w temperaturze poniżej 25 °C wynosi 7 dni.

**Odpowiedź: Zgodnie z SWZ**

Czy Zamawiający wyraża zgodę na złożenie oferty na potas w postaci kapsułek o przedłużonym uwalnianiu 315 mg jonów potasu (600 mg chlorku potasu) x 100 kapsułek?

Lek Kaldyum ma postać kapsułek o przedłużonym uwalnianiu.

Kapsułka zawiera mieszaninę jasnoniebieskich i białych lub prawie białych peletek zapewniających przedłużone uwalnianie chlorku potasu.

Po rozpadzie kapsułki, peletki ulegają rozproszeniu w treści pokarmowej i stopniowo uwalniają substancję czynną w trakcie przechodzenia przez przewód pokarmowy.

**Chroni to przed osiągnięciem nadmiernie wysokiego miejscowego stężenia chlorku potasu i zmniejsza niepożądane działania na przewód pokarmowy.**

**Lek Kaldyum może być podany pacjentom karmionym przez zgłębnik** ponieważ zgodnie z ChPL kapsułkę można otworzyć i wymieszać peletki z pokarmem lub płynem podawanym przez zgłębnik żołądkowy lub jelitowy.

**Lek Kaldyum może być podany pacjentom z trudnościami w polykaniu**, ponieważ zgodnie z ChPL kapsułkę można otworzyć i wymieszać peletki z pokarmem lub płynem [...].

**Lek Kaldyum nie zawiera laktozy**, a więc przy jego stosowaniu zmniejszone jest ryzyko działań niepożądanych u pacjentów z nietolerancją laktozy.

**Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody, zgodnie z SWZ**

Poniższe pytania dotyczą opisu przedmiotu zamówienia w Zadaniu nr 1 poz. 160 w przedmiotowym postępowaniu:

**1. Czy w Zadaniu nr 1 poz. 160** Zamawiający dopuści zaoferowanie produktu ProbioDr, zawierającego 2 mld CFU bakterii *Lactobacillus rhamnosus* GG ATCC53103 i *Lactobacillus helveticus* w łącznym stężeniu 2 mld CFU/ kaps?? Zawartość oferowanego produktu została



POWIAT  
KIELECKI



# Świętokrzyskie Centrum Matki i Noworodka

## Szpital Specjalistyczny w Kielcach

25-371 Kielce ul. Prosta 30

tel. 41 2013 800 tel. sekretariat: 41 2013 802 fax: 41 2013 999

[szpitalprosta.pl](mailto:szpitalprosta.pl)

e-mail: [szpital@szpgin.kielce.pl](mailto:szpital@szpgin.kielce.pl)

NIP: 657-17-41-141 REGON: 290503911 KRS: 0000125437

PEKAO Bank Pekao S.A. 69 1240 4416 1111 0000 4963 3393

potwierdzona w niezależnym badaniu wykonanym w Narodowym Instytucie Leków. Produkt konfekcjonowany w opakowaniach x 60 kapsulek (prosimy o możliwość przeliczenia na odpowiednią liczbę opakowań i zaokrąglenia uzyskanego wyniku w górę).

**Odpowiedź: Zgodnie z SWZ**

2. Czy w Zadaniu nr 1 poz. 160 Zamawiający dopuści zaoferowanie produktu LactoDr, zawierającego 6 mld CFU bakterii *Lactobacillus rhamnosus GG ATCC53103* w stężeniu 6 mld CFU/ kaps? Skład oferowanego produktu został potwierdzony w niezależnym badaniu wykonanym w Narodowym Instytucie Leków. Produkt konfekcjonowany w opakowaniach x 30 kapsulek (prosimy o możliwość przeliczenia na odpowiednią liczbę opakowań i zaokrąglenia uzyskanego wyniku w górę).

**Odpowiedź: Zgodnie z SWZ**

Poniższe pytania dotyczą opisu przedmiotu zamówienia w Zadaniu nr 1 poz. 92 w przedmiotowym postępowaniu:

3. Czy w Zadaniu nr 1 poz. 92 Zamawiający dopuści zaoferowanie produktu EnteroDr., również zawierającego 250 mg drożdżaków *Saccharomyces boulardii* / kaps.?. Zawartość *Saccharomyces boulardii* w oferowanym produkcie została potwierdzona w niezależnym badaniu wykonanym w Narodowym Instytucie Leków. Produkt nie zawiera laktozy i może być podawany osobom z nietolerancją laktozy, zespołem złego wchłaniania glukozy-galaktozy i niedoborem laktazy. Produkt konfekcjonowany w opakowaniach x 20 kapsulek (prosimy o możliwość przeliczenia na odpowiednią liczbę opakowań i zaokrąglenia uzyskanego wyniku w górę).

**Odpowiedź: Zgodnie z SWZ**

Poniższe pytania dotyczą opisu przedmiotu zamówienia w Zadaniu nr 1 poz. 268 w przedmiotowym postępowaniu:

4. Zamawiający określa w Zadaniu nr 1 poz. 268 system do pomiaru stężenia glukozy we krwi podając nazwę własną pasków testowych będącą zastrzeżonym znakiem towarowym konkretnego producenta, co ogranicza konkurencję asortymentowo-cenową wyłącznie do pasków testowych konkretnego producenta (ze względu na chronione prawem patentowym zabezpieczenia konstrukcyjne sprawiające, że z glukometrem danego producenta kompatybilne są wyłącznie paski tego samego wytwórcy) tym samym narażając Zamawiającego na wysoką cenę. Jeżeli Zamawiający dopuści inne systemy dostępne na rynku, miałyby możliwość obniżenia kosztów w budżecie przeznaczonym na zakup systemów pomiaru glukozy. W związku z tym pytamy, czy Zamawiający, postępując zgodnie z przepisami ustawy Pzp (art. 99, ust. 4-6) dopuści zaoferowanie konkurencyjnych pasków testowych innego producenta (wraz z przekazaniem nieodpłatnych, kompatybilnych z nimi glukometrów) charakteryzujące się parametrami: enzym oksydaza glukozy GOD, zakres pomiarowy 20-600mg/dl, hematokryt 10-70%, możliwość wykonywania pomiarów u osób dorosłych i noworodków, czas pomiaru 5 sekund, wielkość próbki krwi 0,5ul, wyrzutnik zużytego paska testowego, stabilność pasków 12 miesięcy po otwarciu fiolki parametry funkcjonalne zgodne z obowiązującą normą EN ISO 15197:2015?

**Odpowiedź: Zgodnie z SWZ**



POWIAT  
KIELECKI



# Świętokrzyskie Centrum Matki i Noworodka

## Szpital Specjalistyczny w Kielcach

25-371 Kielce ul. Prosta 30

tel. 41 2013 800 tel. sekretariat: 41 2013 802 fax: 41 2013 999

[szpitalprosta.pl](http://szpitalprosta.pl)

e-mail: [szpital@szpgin.kielce.pl](mailto:szpital@szpgin.kielce.pl)

NIP: 657-17-41-141 REGON: 290503911 KRS: 0000125437

PEKAO Bank Pekao S.A. 69 1240 4416 1111 0000 4963 3393

5. Czy Zamawiający, postępując zgodnie z przepisami ustawy Pzp (art. 99, ust. 4-6) w Zadaniu nr 1 poz. 268 zaoferowanie konkurencyjnych pasków testowych innego producenta (wraz z przekazaniem nieodpłatnych kompatybilnych z nimi glukometrów) charakteryzujące się parametrami: enzym dehydrogenaza glukozy GDH-FAD, możliwość pomiaru we krwi kapilarnej i żylniej, zakres pomiaru 20-600mg/dl, hematokryt 20-60%, czas pomiaru 5 sekund, wielkość próbki krwi 0,5ul, wyrzutnik zużytego paska testowego, parametry funkcjonalne zgodne z obowiązującą normą EN ISO 15197:2015?

**Odpowiedź: Zgodnie z SWZ**

1. Prosimy o podanie, w jaki sposób prawidłowo przeliczyć ilość opakowań handlowych w przypadku występowania na rynku opakowań posiadających inną ilość sztuk (tabletek, ampułek, kilogramów itp.), niż zamieszczona w SWZ; a także w przypadku, gdy wycena innych opakowań leków spełniających właściwości terapeutyczne jest korzystniejsza pod względem ekonomicznym (czy podać pełne ilości opakowań zaokrąglone w górę, czy ilość opakowań przeliczyć do dwóch miejsc po przecinku)?

**Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody na zamianę opakowań w innej ilości niż podane w Załączniku nr 2 do SWZ**

2. Dotyczy pakietu nr 1 poz. 37. Proszę o dopuszczenie wyceny dostępnego preparatu o nazwie handlowej *Calsiosol, 95,5 mg/ml; 10 ml, roztw. do wstrz., infuz., 5 amp* w ilości 40 op.

**Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę tylko w przypadku gdy wyspecyfikowany asortyment jest niedostępny ze względu na wycofanie produktu lub zmienioną dawkę**

3. Dotyczy pakietu nr 1 poz. 62 ( brak dawki 40 mg). Proszę o dopuszczenie wyceny dostępnego preparatu o nazwie handlowej *Cyclodynnon - dawka 20 mg \* 30 tabl.*

**Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę tylko w przypadku gdy wyspecyfikowany asortyment jest niedostępny ze względu na wycofanie produktu lub zmienioną dawkę**

4. Dotyczy pakietu nr 1 poz. 137. Proszę o dopuszczenie wyceny dostępnego preparatu o nazwie handlowej *Etomidate-Lipuro, 2 mg/ml; 10 ml, emuls. do wstrz., 10 amp* w ilości 1 op.

**Odpowiedź: Zamawiający wyraża zgodę tylko w przypadku gdy wyspecyfikowany asortyment jest niedostępny ze względu na wycofanie produktu lub zmienioną dawkę**

5. Dotyczy pakietu nr 1 poz. 140, 141. „Czy produkt leczniczy będzie podawany pacjentom w ramach programu lekowego B17 lub B62 lub B67?”

**Odpowiedź: Zamawiający wyjaśnia, że nie prowadzi programów lekowych**

DYREKTOR  
*P. Szpak*  
dr inż. Rafał Szpak